

OŚ.6223.2.2019

Konin, 06 grudnia 2021 r

**„ELEKTROWNIA BIOGAZOWA  
CYCHRY” Sp. z o.o.**

ul. Ratajczaka 26/110  
61-815 Poznań

**DECYZJA NR 1**

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, 183 ust. 1, 184 ust. 1, 188 ust. 1, 2, art. 201 ust. 1, art. 202 ust. 1, 2, 4, art. 204 ust. 1, art. 211 ust. 1, 6, art. 224 i art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2021 r. poz. 1973) w związku z art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2021 r. poz. 735 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku „ELEKTROWNI BIOGAZOWEJ CYCHRY” Sp. z o. o., ul. Ratajczaka 26/110, 61-815 Poznań z dnia 29.10.2019 r.

**ORZEKAM**

Udzielić „ELEKTROWNI BIOGAZOWEJ CYCHRY” Sp. z o.o., ul. Ratajczaka 26/110, 61-815 Poznań pozwolenia zintegrowanego dla instalacji typu IPPC do odzysku lub unieszkodliwiania, z wykorzystaniem fermentacji beztlenowej, o zdolności przetwarzania nie mniejszej niż 100 ton na dobę, zlokalizowanej przy ul. Brunatnej 17 w Koninie, na warunkach określonych w niniejszej decyzji:

**I. Rodzaj i miejsce prowadzonej działalności**

Elektrownia Biogazowa Cychry Sp. z o.o. prowadzi działalność polegającą na przetwarzaniu odpadów w celu produkcji biogazu, który następnie jest wykorzystywany jako paliwo w generatorze do produkcji energii elektrycznej i ciepłej. Ewentualny nadmiar biogazu spalany jest automatycznie w pochodni. W ramach produkcji biogazu prowadzone jest przetwarzanie odpadów metodą R3 Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania), zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy z dnia 14.12.2012 r. o odpadach (Dz. U. 2021 r., poz. 779, ze zm.). Instalacja zlokalizowana jest na działkach o numerach ewidencyjnych 271/15 oraz 271/10 obręb Maliniec przy ul. Brunatnej 17 w Koninie.

**II. Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom**

Instalacja Elektrowni Biogazowej Cychry stanowi instalację do odzysku lub

unieszkodliwiania z wykorzystaniem fermentacji beztlenowej o zdolności przetwarzania nie mniejszej niż 100 ton na dobę. Instalacja służy do produkcji biogazu, który jest następnie wykorzystywany jako paliwo w generatorze do produkcji energii elektrycznej i ciepłej. Ewentualny nadmiar biogazu jest spalany automatycznie w pochodni. W kontrolowanych warunkach prowadzony jest proces rozkładu materii pochodzenia zwierzęcego i roślinnego z wytworzeniem gazu zawierającego 55 % metanu i 45 % dwutlenku węgla (biogaz). Moc instalacji do produkcji energii z odnawialnych źródeł energii typu IPPC do odzysku lub unieszkodliwiania odpadów, z wykorzystaniem fermentacji beztlenowej wynosi 2,126 MW. Łączna ilość odpadów, które będą podlegać przetwarzaniu nie przekroczy 130 000 Mg/rok. W wyniku przetwarzania odpadów powstaje organiczny środek poprawiający właściwości gleby pn. AGROSAFE, na podstawie decyzji nr G-648/17 wydanej przez Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi z dnia 24 marca 2017 r. Zgodnie

z wnioskiem instalacja składa się z następujących elementów:

- trzech zbiorników fermentacyjnych o pojemności ok. 4 000 m<sup>3</sup> każdy (w tym jeden zbiornik odstojnikowy),
- dwóch zbiorników buforowych o pojemności ok. 200 m<sup>3</sup> każdy,
- dozownika wsadów o powierzchni ok. 40 m<sup>2</sup> i pojemności ok. 60 m<sup>3</sup>,
- kolumny odsiarczania zewnętrznego biogazu oraz chłodzenia biogazu,
- biofiltra,
- trafostacji,
- stacji sprężania biogazu,
- dwóch kontenerów z agregatami prądotwórczymi o mocy ok. 1 063 kW każdy,
- studzienki kondensatu,
- wymiennika ciepła,
- rurociągu doprowadzającego wywar pogorzelniany z gorzelni,
- pochodni awaryjnej spalającej nadmiar biogazu,
- rurociągów i instalacji podziemnych,
- dwóch zbiorników odstojnikowych (lagun) o pojemności sumarycznej ok. 30 000 m<sup>3</sup> do magazynowania produktu pofermentacyjnego z biogazowni.

Tabela 1. Parametry techniczne biogazowni

Lp.	Parametr	Jednostka	Ilość
1.	Maksymalny czas pracy biogazowni	h/rok	8 200,00
2.	Produkowany biogaz	m <sup>3</sup> /rok	4 272 200,00
3.	Wartość opałowa biogazu	kJ/m <sup>3</sup>	20 520,00
4.	Wartość opałowa biogazu	kWh/m <sup>3</sup>	5,70

Lp.	Parametr	Jednostka	Ilość
5.	Produkcja energii elektrycznej brutto	kWh/rok	7 750 000,00
6.	Sprzedaż prądu do sieci	kWh/rok	7 103 000,00
7.	Sprawność redukcji masy organicznej	%	7,51
8.	Ilość suchej masy przerobionej w biogazowni	Mg/rok	6 900,00

### III. Oznaczenie głównego prowadzącego instalację

Elektrownia Biogazowa Cychry Sp. z o.o. z siedzibą przy ul. Ratajczaka 26/110,  
61-815 Poznań

NIP 7811853071

REGON 301473091

### IV. Warunki wprowadzania do środowiska substancji, energii, wytwarzanych odpadów

#### IV.1. Warunki wprowadzania gazów i pyłów do powietrza

##### Emisja zorganizowana

Źródłem emisji substancji do powietrza jest instalacja energetyczna przeznaczona do spalania biogazu powstającego w instalacji do przetwarzania odpadów złożona z dwóch silników gazowych generatorów prądotwórczych JMS 320 GS o mocy elektrycznej 1063 kW i nominalnej mocy cieplnej 599 kW każdy (Emitor E01) oraz pochodni awaryjnej o nominalnej mocy cieplnej 2200 kW spalającej nadmiar biogazu (Emitor E02). Emisja z pochodni występuje w przypadku postoju, napraw oraz awarii agregatów prądotwórczych. Na terenie elektrowni biogazowej zamontowany jest również kocioł odzyskowy, który wytwarza parę w temperaturze 140°C. Kocioł nie jest źródłem emisji substancji do powietrza

Tabela 2. Źródła powstawania oraz miejsca wprowadzania gazów i pyłów do powietrza, ich charakterystyka oraz czas eksploatacji źródeł emisji, charakterystyka techniczna poszczególnych emitorów

Parametr	Emitor E01	Emitor E02
Wysokość (m)	10	10
Przekrój (m)	0,3	0,4
Prędkość gazów (m/s)	30,53	35,67
Temperatura gazów (K)	453	999
Czas pracy (h/rok)	8000	200

Tabela 3. Wielkość dopuszczalnej emisji zorganizowanej w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji (Mg)

Nazwa substancji	Emitor E01		Emitor E02		Emisja łączna roczna (Mg)
	Emisja maksymalna (kg/h)	Emisja roczna (Mg)	Emisja maksymalna (kg/h)	Emisja roczna (Mg)	
Pył ogółem	0,01063	0,0850	0,17500	0,0350	0,1200
w tym pył do 2,5 µm	0,00744	0,0595	0,12250	0,0245	0,0840
w tym pył do 10 µm	0,01063	0,0850	0,17500	0,0350	0,1200
Dwutlenek siarki	0,18750	1,5000	0,90000	0,1800	1,6800
Tlenki azotu jako NO <sub>2</sub>	0,26250	2,1000	3,15000	0,6300	2,7300
Tlenek węgla	0,35000	2,8000	1,30000	0,2600	3,0600
Formaldehyd	0,03250	0,2600	0,27000	0,0540	0,3140

#### IV.2. Warunki w zakresie przetwarzania odpadów

##### 1. Rodzaj i masa odpadów przewidzianych do przetwarzania w okresie roku

Tabela 4. Rodzaj i masa odpadów przewidzianych do przetwarzania w okresie roku

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu przewidywana do przetworzenia w ciągu roku [Mg/rok]	Łączna ilość odpadu przewidywana do przetworzenia w ciągu roku [Mg/rok]
1.	Odpadowa masa roślinna	02 01 03	35 000	130 000
2.	Odchody zwierzęce	02 01 06	5 000	
3.	Inne niewymienione odpady	02 01 99	15 000	
4.	Odpady z mycia i przygotowywania surowców	02 02 01	15 000	
5.	Odpadowa tkanka zwierzęca	02 02 02	10 000	
6.	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców	02 03 01	15 000	
7.	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	02 03 04	15 000	

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu przewidywana do przetworzenia w ciągu roku [Mg/rok]	Łączna ilość odpadu przewidywana do przetworzenia w ciągu roku [Mg/rok]
8.	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	02 03 80	30 000	
9.	Inne niewymienione odpady	02 03 99	15 000	
10.	Wysłodki	02 04 80	95 000	
11.	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	02 06 01	15 000	
12.	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	02 06 80	30 000	
13.	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	02 07 01	10 000	
14.	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	02 07 80	100 000	
15.	Odpady ulegające biodegradacji	20 02 01	5 000	

## **2. Miejsce i dopuszczona metoda przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania**

Instalacja do przetwarzania odpadów zlokalizowana jest na działkach o numerach ewidencyjnych 271/15 oraz 271/10 obręb Maliniec przy ul. Brunatnej 17 w Koninie. Odpady przetwarzane są w procesie R3 Recykling lub odzysk substancji organicznych, które są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania), zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. 2021 r. poz. 779 ze zm.). Odpady przeznaczone do przetwarzania nie są magazynowane na terenie instalacji. Odpady są dostarczane na właściwy czas i bezpośrednio wlewane lub wsypywane do zbiornika buforowego. Odpady dowożone są transportem samochodowym. Wyjątek stanowi odpad o kodzie 02 07 80 (wywar pogorzelniany), który jest dostarczany rurociągiem z sąsiadującej gorzelni bezpośrednio do zbiornika buforowego. Pojemność

zasobnika wystarcza na dobowe zapotrzebowanie wsadu. Wsady zarówno płynne jak i stałe są zamawiane zgodnie z zapotrzebowaniem pracy biogazowni i dostarczane bezpośrednio do instalacji. W wyniku przetwarzania odpadów nie są wytwarzane odpady. W wyniku przetwarzania odpadów powstaje organiczny środek poprawiający właściwości gleby pn. AGROSAFE, na podstawie decyzji nr G-648/17 wydanej przez Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi z dnia 24 marca 2017 r.

#### IV.3. Warunki wytwarzania i sposoby postępowania z odpadami

Tabela 5. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytworzenia

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów Mg/rok
<b>Odpady niebezpieczne</b>			
1	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	11,0
2	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	30,00
3	13 08 99*	Inne niewymienione odpady (smary)	0,30
4	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	0,20
5	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,20
6	16 01 07*	Filtry olejowe	0,20
7	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,10
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>			
1	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	0,20
2	15 01 04	Opakowania z metali	0,20
3	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	0,20
4	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,20

Tabela 6. Miejsca magazynowania wytworzonych odpadów i sposób ich dalszego zagospodarowania

Lp.	Kod odpadu	Opis miejsca magazynowania odpadu	Proces przetwarzania
<b>Odpady niebezpieczne</b>			
1	13 02 05*	Odpady magazynowane w wyznaczonym miejscu, w zadaszonym budynku technicznym, w szczelnych; oznakowanych, zamkniętych beczkach wykonanych z materiałów odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach. Beczki umieszczane w wannie ekologicznej. Odpady zabezpieczone przed wyciekami i wpływem czynników atmosferycznych i dostępem osób trzecich.	R9, D10
2	13 02 08*		
3	13 08 99*		
4	15 01 10*	Odpady magazynowane w wyznaczonym miejscu, w zadaszonym budynku technicznym, w szczelnym oznakowanym pojemniku. Zabezpieczone przed wpływem czynników atmosferycznych i dostępem osób trzecich.	R4, R12, D12
5	15 02 02*	Odpady magazynowane w wyznaczonym miejscu, w zadaszonym budynku technicznym, w oznakowanych pojemnikach. Zabezpieczone przed wpływem czynników atmosferycznych i dostępem osób trzecich.	D10
6	16 01 07*	Odpady magazynowane w wyznaczonym miejscu, w zadaszonym budynku technicznym, w szczelnym oznakowanym pojemniku. Zabezpieczone przed wpływem czynników atmosferycznych i dostępem osób trzecich.	R9, D10
7	16 02 13*	Odpady magazynowane w wyznaczonym miejscu, w zadaszonym budynku technicznym, w szczelnym oznakowanym pojemniku. Zabezpieczone przed wpływem czynników atmosferycznych i dostępem osób trzecich.	R4, R12
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>			
1	15 01 02	Odpady magazynowane w wyznaczonym miejscu, w zadaszonym budynku technicznym, w kontenerach. Pomieszczenie jest niedostępne dla osób trzecich.	R1, R5, R12, D10

Lp.	Kod odpadu	Opis miejsca magazynowania odpadu	Proces przetwarzania
2	15 01 04	Odpady magazynowane w wyznaczonym miejscu, w zadaszonym budynku technicznym, w kontenerach. Pomieszczenie jest niedostępne dla osób trzecich.	R4, R12
3	15 02 03	Odpady magazynowane w wyznaczonym miejscu, w zadaszonym budynku technicznym, w kontenerach. Pomieszczenie jest niedostępne dla osób trzecich.	D10
4	16 02 14	Odpady magazynowane w wyznaczonym miejscu, w zadaszonym budynku technicznym, w kontenerach. Pomieszczenie jest niedostępne dla osób trzecich.	R4, R12

Tabela 7. Podstawowy skład chemiczny i własności fizyczne wytwarzanych odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i własności fizyczne
<b>Odpady niebezpieczne</b>			
1	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Niektóre średnie właściwości olejów przepracowanych: Gęstość : 820-900 kg/m <sup>3</sup> Lepkość kinematyczna: 16,5-30,0 mm <sup>2</sup> /s Pozostałość po koksovaniu: 0,8-1,15 % Pozostałość po spopieleniu: 0,4-0,6 % Zawartość wody: 4-8 % Zawartość siarki całkowitej: 0,7-1,0 % Zawartość ołowiu: 150-370 mg/kg Zawartość cynku: 320-630 mg/kg Zawartość wanadu: 2 mg/kg Zawartość baru: 500-720 mg/kg Palność (temp. zapłonu): 50-280 st. C Ciepło spalania: 20000-40000 kJ/kg
2	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Zanieczyszczenia olejów silnikowych zawierają od 65 do 87 % substancji organicznych i od 13 do 35 % związków nieorganicznych. Części organiczne



Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i własności fizyczne
			<p>składają się w 4-24 % z asfaltenów, a 16-55 % tych składników stanowią substancje o wysokim stopniu uwęglania. Substancje organiczne są zawarte głównie w zanieczyszczeniach przedostających się do olejów z zewnątrz (krzemionka, ołów) w produktach zużycia elementów silnika (żelazo, chrom, miedź, cyna, ołów, aluminium) oraz w produktach przemian dodatków oleju (fosfor, wapń, cynk, bar).</p> <p>Zanieczyszczenia olejów przekładniowych pochodzą z procesów starzenia olejów, zużywania się elementów przekładni i substancji przedostających się do olejów z zewnątrz.</p>
3	13 08 99*	Inne niewymienione odpady (smary)	<p>Odpad stanowi zużyte smary. Smary te są stosowane do wszystkich systemów smarowniczych pracujących pod wysokim obciążeniem. Są one dostosowane do użycia w centralnych systemach smarowania w granicach dopuszczalnych temperatur od -20 do +120 st. C.</p> <p>Większość zanieczyszczeń (odpad) stanowią produkty zużywania się elementów. Udział produktów starzenia się olejów jest mniejszy. W odpadzie mogą występować związki różnych metali, związki fosforu siarki, arsenu, chlorowcopochodne powstające z dodatków uszlachetniających, produkty starzenia i rozkładu (w tym</p>

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i własności fizyczne
			wielopierścieniowych węglowodorów aromatycznych). Gęstość: 1200 -2000 kg/m <sup>3</sup>
4	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Skład opakowań: tworzywo sztuczne 98-100 %, olej 0-2 %, środki chemiczne 0-2 %. Gęstość: 1500-2000 kg/m <sup>3</sup>
5	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Tkaniny, dzianiny wykonywane z materiałów syntetycznych i naturalnych. Odpad zanieczyszczony jest głównie substancjami ropopochodnymi. Gęstość: 500-700 kg/m <sup>3</sup>
6	16 01 07*	Filtry olejowe	Odpad stanowią filtry olejowe. Wykonane są najczęściej z: żelaza lub aluminium 95-100 %, tworzyw sztucznych (uszczelki) 0-5 %, Dodatkowo zmieniane filtry zawierają około 3 % oleju. Gęstość: 7000-8000 kg/m <sup>3</sup>
7	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Podstawowym zanieczyszczeniem odpadu jest rtęć. Rtęć jest jedynym metalicznym pierwiastkiem występującym w stanie ciekłym w temperaturze normalnej 298 K. Charakteryzuje się wysoką gęstością - równą 13,55 g/dm <sup>3</sup> . W temperaturze normalnej posiada wysoką prężność par, a w wodzie rozpuszcza się bardzo

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i własności fizyczne
			<p>nieznacznie - <math>6,5-10^{-5}</math> gHg/dm<sup>3</sup>. Jako metal charakteryzuje się względnie małą przewodnością. W przyrodzie jest pierwiastkiem dość rzadkim i występuje zarówno w stanie rodzimym (metal lub jako amalgamat srebrowy) oraz w postaci różnych związków chemicznych. Głównym źródłem rtęci jest minerał o nazwie cynober -HgS, siarczek rtęci (II). Metaliczną rtęć otrzymuje się przez jego utlenianie, redukcję żelazem lub wygrzewanie z tlenkiem wapnia, a następnie oczyszczanie przez destylację i przemywanie rozcieńczonym kwasem azotowym.</p> <p>Jako odpad powstaje tu różnego rodzaju stłuczka szklana zanieczyszczona rtęcią oraz zużyte taśmy zawierające rtęć.</p> <p>Zawartość rtęci w świetlówkach zależy w znacznym stopniu od typu i producenta lamp, Może ona mieścić się w zakresie od 15 do 100 mg (średnio 40 mg w lampie).</p>
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>			
1	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	<p>Głównym składnikiem opakowań z tworzyw sztucznych jest: polietylen (folia), politereftalan etylu (butelki po napojach), polipropylen, plastyfikatory.</p> <p>Gęstość: 200-1000 kg/m<sup>3</sup></p> <p>Palność: 250-400 st. C, Ciepło spalania: 15000-30000 kJ/kg</p>
2	15 01 04	Opakowania z metali	<p>Skład opakowań z metali: żelazo-98-100%, węglowodory 0-2 %.</p>

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i własności fizyczne
			Głównym składnikiem zużytych beczek po smarach i olejach jest stal różnych gatunków. Gęstość: 1500- 2000 kg/m <sup>3</sup>
3	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Na ten rodzaj odpadów składają się drelichowe i bawełniane ubrania robocze oraz tkaniny, dzianiny do wycierania lub filce techniczne z włókien sztucznych i naturalnych. Gęstość: 600-800 kg/m <sup>3</sup> .
4	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady pochodzące z rozbiórki silników elektrycznych w postaci całych silników, stojanów, wirników i ich uzwojeń. Stojany wykonywane są głównie jako odlewy żeliwne. Uzwojenia silników wykonywane są z drutu miedzianego lub aluminiowego odpowiednim przekroju.

#### IV.4. Emisja hałasu

Tabela 8. Źródła emisji hałasu

Lp.	Nazwa źródła hałasu	Równoważny poziom dźwięku A wewnątrz pomieszczenia lub równoważny poziom mocy akustycznej [dB]	Czas pracy źródła hałasu w normowym przedziale czasu odniesienia	
			Pora dzienna (8 godzin)	Pora nocna (1 godzina)
<b>Źródła typu - wszechkierunkowe (poziom mocy akustycznej źródeł [dB])</b>				
1.	Wylot spalin z agregatu	85	8	1
2.	Pochodnia	85	8	1
3.	Ładowarka	85	8	1
<b>Źródła typu - liniowe (równoważny poziom mocy akustycznej zastępczych punktowych źródeł hałasu [dB])</b>				
4.	Pojazdy ciężarowe przywożące surowce	81,7	8	0
5.	Pojazdy ciężarowe	81,7	8	0

Lp.	Nazwa źródła hałasu	Równoważny poziom dźwięku A wewnątrz pomieszczenia lub równoważny poziom mocy akustycznej [dB]	Czas pracy źródła hałasu w normowym przedziale czasu odniesienia	
			Pora dzienna (8 godzin)	Pora nocna (1 godzina)
	wywożące odpady poprodukcyjne i biomasę			
6.	Pojazdy obsługi specjalnej (np. wywóz ścieków)	81,7	8	0
7.	Pojazdy osobowe pracowników	78,1	8	1
<b>Źródła typu budynek (równoważny poziom dźwięku A wewnątrz pomieszczenia [dB])</b>				
8.	Kontener z agregatami	117	8	1
9.	Kontener z agregatami	117	8	1
10.	Budynek techniczny – przyjęcie surowców	90	8	1
11.	Budynek z wymiennikiem ciepła	75	8	1
12.	Trafostacja	75	8	1
13.	Instalacja odsiarczania, chłodzenia i sprężania biogazu	85	8	1
14.	Instalacja odsiarczania, chłodzenia i sprężania biogazu	85	8	1

Instalacja do produkcji biogazu znajduje się w otoczeniu terenów przemysłowych, dla których nie obowiązują dopuszczalne poziomy hałasu w środowisku określone zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 roku w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. z 2014 r. poz. 112). Najbliższe tereny chronione akustycznie, które stanowią zabudowę jednorodziną, oddalone są o ok. 850 m w kierunku północno-wschodnim. Zgodnie z ww. rozporządzeniem dla tych terenów obowiązują dopuszczalne poziomy hałasu,

które wynoszą:

- w porze nocnej  $L_{Aeq N} - 40$  dB

- w porze dziennej  $L_{Aeq D} - 50$  dB

Biorąc pod uwagę rodzaj instalacji, przedstawioną analizę akustyczną oraz jego skalę i lokalizację na terenie przeznaczonym w miejscowym planie zagospodarowania przestrzennego jako wielofunkcyjne tereny aktywizacji gospodarczej, tereny produkcji przemysłowej, baz i składów, w otoczeniu terenów przemysłowo-usługowych, nie przewiduje się aby eksploatacja przedmiotowej instalacji powodowała przekroczenia dopuszczalnego poziomu hałasu na terenach objętych ochroną akustyczną określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. z 2014 r. poz. 112).

#### **IV.5. Gospodarka wodno-ściekowa**

##### **1. Ścieki przemysłowe**

Instalacja generuje ścieki przemysłowe tj. nadmiar z płuczki oraz ścieki porządkowe w ilości:

Maksymalna roczna – 150 m<sup>3</sup>rok

Średniodobowa – 0,5 m<sup>3</sup>/dobę

Maksymalna godzinowa – 0,031 m<sup>3</sup>/h

Nadmiar z płuczki przed biofiltrem zawracany jest do procesu. Ścieki porządkowe są wprowadzane do bezodpływowego zbiornika i po zebraniu uzasadnionej ilości wywożone wozami asenizacyjnymi na zewnętrzną oczyszczalnię. Stan i skład ścieków przemysłowych generowanych na terenie zakładu zbliżony jest do stanu i składu wykorzystanej wody, dodatkowo zawiera wyplukane śladowe ilości pyłu i amoniaku.

##### **2. Ścieki socjalno-bytowe**

Ilość ścieków generowana w instalacji:

Maksymalna roczna – 94,90 m<sup>3</sup>rok

Średniodobowa – 0,26 m<sup>3</sup>/dobę

Maksymalna godzinowa – 0,016m<sup>3</sup>/h

Ścieki bytowe gromadzone są w zbiorniku bezodpływowym (łącznie ze ściekami porządkowymi) i po zebraniu uzasadnionej ilości są wywożone wozami asenizacyjnymi na zewnętrzną oczyszczalnię.

##### **3. Wody opadowe i roztopowe**

Wody opadowe z terenu instalacji odprowadzane są do kanalizacji deszczowej i po podczyszczeniu w separatorze odprowadzane są do zbiornika zbiorczego wody deszczowej, skąd są przekazywane do komór fermentacyjnych. Wody opadowe nie

będą wprowadzane do środowiska, tylko zwracane do procesu technologicznego.

## **V. Zużycie surowców, materiałów i energii w instalacji**

### **1. Ilość wykorzystywanej wody**

Zakład nie posiada własnego ujęcia wód powierzchniowych ani podziemnych, zasilany jest z ujęcia eksploatowanego przez firmę Chemat Sp. z o.o. W ramach prowadzonej działalności woda wykorzystywana będzie na cele:

- socjalno-bytowe w ilości 0,26 m<sup>3</sup>/dobę
- technologicznych w ilości 0,5 m<sup>3</sup>/dobę
- przeciwpożarowych w ilości maksymalnie 20 dm<sup>3</sup>/s.

### **2. Produkcja i zużycie energii**

Instalacja IPPC zaspokaja w 100 % potrzeby własne na energię elektryczną i ciepłą.

Produkcja energii elektrycznej wynosi 15 761 MWh/rok brutto.

Sprzedaż energii elektrycznej do sieci wynosi 14 500 MWh/rok.

Instalacja wykorzystuje około 1261 MWh/rok energii elektrycznej.

## **VI. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości**

### **Metody ochrony środowiska wodnego:**

- ścieki przemysłowe oraz socjalno-bytowe nie są wprowadzane do wód powierzchniowych, tylko gromadzone w bezodpływowym zbiorniku i po zebraniu uzasadnionej ilości wywożone do zewnętrznych oczyszczalni,
- część ścieków oraz wody zwracane są do procesu.

### **Metody ochrony powietrza:**

- transport surowców i odpadów pojazdami wyposażonymi w przykrywane plandeką naczepy,
- transport wsadów prowadzony jest wyłącznie w momencie zapotrzebowania,
- wyposażenie hali przyjęć odpadów w system wentylacyjny, pozwalający utrzymać wewnątrz lekkie podciśnienie – na końcu zainstalowany jest biofiltr,
- bezpośrednio po załadunku wsadów stałych do dozownika, dozownik jest przykrywany plandeką. Proces załadunku prowadzony jest automatycznie.

### **Metody ograniczania uciążliwości gospodarki odpadami:**

- transport odpadów wyłącznie w momencie zapotrzebowania, dzięki czemu nie występuje magazynowanie odpadów,

### **Metody ochrony przed hałasem:**

- wykorzystanie nowoczesnych urządzeń o jak najniższym poziomie emisji hałasu,
- stosowanie osłon i obudów ograniczających hałas,
- umieszczenie urządzeń emitujących hałas wewnątrz budynków i uruchamianie ich przy zamkniętych drzwiach i oknach,
- wykonywanie prac uciążliwych pod względem hałasu, które muszą być

wykonywane na zewnątrz budynków wyłącznie w ciągu pory dziennej.

**Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania maksymalny:**

- w zakładzie stosuje się automatyzację procesu technologicznego oraz jego monitoring pozwalające na minimalizację jednostkowych wskaźników zużycia materiałów oraz optymalizację zużycia energii elektrycznej i ciepłej.

**VII. Wymagania dla instalacji wynikające z najlepszych dostępnych technik (BAT)**

Dla instalacji IPPC (elektrowni biogazowej) odnoszą się konkluzje BAT ustanowione zgodnie z decyzją wykonawczą Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającą konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE.

Tabela 9. Realizacja wymogów BAT na instalacji IPPC

Lp.	Wymogi BAT określone dokumentami referencyjnymi	Spełnienie przez zakład wymogów BAT
1	Ogólne konkluzje dotyczące BAT	
1.1	Ogólna efektywność środowiskowa	
BAT.2	W celu poprawy ogólnej efektywności środowiskowej zespołu urządzeń w ramach BAT należy stosować wszystkie poniższe techniki	TAK - zgodnie z BAT
	Opracowanie i wdrożenie procedur charakterystyki odpadów i procedur poprzedzających ich odbiór	Na terenie instalacji została wprowadzona procedura charakterystyki odpadów i procedur poprzedzających ich odbiór. Pracownik obsługujący wagę samochodową przed przyjęciem odpadów przeprowadzi wstępną weryfikację odpadów pod kątem ich rodzaju (zgodności z deklarowaną charakterystyką) i pochodzenia. W przypadku stwierdzonej niezgodności może odmówić przyjęcia odpadów do instalacji. Do Zakładu mogą być przyjęte wyłącznie odpady o kodzie zgodnym z decyzją o środowiskowych uwarunkowaniach. Aby odpady zostały przyjęte dostawca musi posiadać dokument przewozowy, na którym znajdują się wszystkie niezbędne informacje pozwalające na zidentyfikowanie rodzaju odpadu oraz miejsca jego pochodzenia. Przed pierwszą dostawą odpadów dostawca posiada obowiązek dostarczenia karty charakterystyki transportowanych odpadów.
	Opracowanie i wdrożenie procedur odbioru	Na terenie instalacji została wprowadzona



Lp.	Wymogi BAT określone dokumentami referencyjnymi	Spełnienie przez zakład wymogów BAT
		<p>procedura odbioru odpadów. Po wstępnej weryfikacji odpady kierowane są do miejsc przeznaczonych. Odpady płynne zostają przepompowywane rurociągiem do zbiorników buforowych natomiast odpady stałe rozładowane na placu, gdzie następuje ich ponowna weryfikacja pod kątem właściwego zakwalifikowania do kodu odpadu, a następnie umieszczane są ładowarką do PASCO.</p> <p>W przypadku odpadów, których Instalacja nie może przyjąć, transporty takie są zwracane do posiadacza odpadu.</p>
	Opracowanie i wdrożenie systemu śledzenia oraz wykazu odpadów	<p>Na terenie instalacji został opracowany system śledzenia i wykazu odpadów. Wszystkie odpady dowożone na teren Instalacji będą rejestrowane. Pozwala to na dokładną identyfikację każdego transportu . Przy wjeździe każdego transportu z odpadami w systemie zapisywane będą następujące dane: - numer rejestracyjny pojazdu, - data przyjazdu transportu, - imię i nazwisko kierowcy, - miejsce pochodzenia odpadu, - firma dostarczająca odpad, - dokładna godzina wjazdu na wagę, - masa samochodu wraz z odpadem. Po rozładunku określone będą: - tara pojazdu oraz masa dostarczonych odpadów, - dokładna godzina opuszczenia terenu zakładu.</p>
	Opracowanie i wdrożenie systemu zarządzania jakością odpadów z przetworzenia	<p>Na terenie instalacji został opracowany system zarządzania jakością odpadów z przetworzenia. System obejmuje analizę przebiegu procesu przetwarzania. Analiza bierze pod uwagę charakterystykę przetwarzanych odpadów.</p>
	Zapewnienie zgodności odpadów przed zmieszaniem lub sporządzeniem mieszanki odpadów	<p>Zapewniana jest zgodność odpadów przed zmieszaniem obejmującą rozeznanie odnośnie ich charakterystyki w celu wykrycia niepożądanych reakcji. W związku z tym, że przetwarzane są odpady rolne nie zakłada się występowania niebezpiecznych reakcji chemicznych.</p>
	Sortowanie dostarczanych odpadów stałych	<p>Odpady stałe dostarczane poddawane są procesowi sortowania na instalacji składający się z następujących czynności:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- rozładowanie odpadów stałych na placu</li> <li>- weryfikacja odpadu przez pracownika</li> </ul>

Lp.	Wymogi BAT określone dokumentami referencyjnymi	Spełnienie przez zakład wymogów BAT
		<p>- załadowanie odpadu stałego do dozownika wsadów PASCO (zadaszony dozownik PASCO zawiera stalowy zasobnik substratów, system rozdrabniający oraz obudowany system podawania pompy, który zapewnia ciągłe, całkowicie szczelne dostosowanie do zapotrzebowania dostarczania substratów do przepływowego zbiornika fermentacyjnego.</p>
BAT.3	<p>W celu łatwiejszego ograniczenia emisji do wody i powietrza w ramach BAT należy ustanowić i prowadzić wykaz strumieni ścieków i gazów odlotowych, jako część systemu zarządzania środowiskowego, obejmujący wszystkie następujące elementy: informacje na temat cech charakterystycznych strumieni gazów odlotowych, takie jak: a) wartości średnie i zmienność przepływu oraz temperatury; b) średnie stężenie i wartości ładunków danych substancji i ich zmienność (np. związków organicznych, TZO, takich jak PCB); c) palność, górna i dolna granica palności, reaktywność; d) obecność innych substancji mogących wpływać na układ oczyszczania gazu odlotowego lub bezpieczeństwo zespołu urządzeń (np. tlenu, azotu, pary wodnej, pyłu).</p>	<p>TAK</p> <p>Wszystkie informacje na temat cech charakterystycznych strumieni gazów odlotowych takie jak: a) wartości średnie i zmienność przepływu oraz temperatury; b) średnie stężenie i wartości ładunków danych substancji i ich zmienność (np. związków organicznych, TZO, takich jak PCB); c) palność, górna i dolna granica palności, reaktywność; d) obecność innych substancji mogących wpływać na układ oczyszczania gazu odlotowego lub bezpieczeństwo zespołu urządzeń (np. tlenu, azotu, pary wodnej, pyłu). są zbierane oraz zapisywane przez pracowników Instalacji. Rejestry podlegają następnie analizie na podstawie której podejmowane są działania korygujące. Ciągłość prowadzenia rejestrów i raportów pozwala ocenić efekty wprowadzonych zmian.</p>
BAT.5	<p>Aby ograniczyć ryzyko środowiskowe związane z postępowaniem i przemieszczaniem odpadów, BAT polega na opracowaniu i wdrożeniu procedur postępowania i przemieszczania</p>	<p>TAK - zgodnie z BAT</p> <p>Określone są procedury dotyczące postępowania i przemieszczania odpadów. Opis Procedury postępowania i przemieszczania mają na celu zapewnienie bezpiecznego postępowania z odpadami i przemieszczania ich w odpowiednie miejsce magazynowania lub przetwarzania. Obejmują one następujące elementy: - postępowanie z odpadami i przemieszczaniem odpadów zajmuje się kompetentny personel, - postępowanie z odpadami i przemieszczanie</p>

Lp.	Wymogi BAT określone dokumentami referencyjnymi	Spełnienie przez zakład wymogów BAT
		<p>odpadów są należycie dokumentowane, zatwierdzone przed wykonaniem i weryfikowane po wykonaniu,</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- stosuje się środki mające na celu zapobieganie, wykrywanie i ograniczanie wycieków,</li> <li>- podczas mieszania lub łączenia odpadów stosuje się eksploatacyjne i konstrukcyjne środki ostrożności.</li> </ul> <p>Procedury postępowania z odpadami i ich przemieszczania opierają się na ryzyku, wzięwszy pod uwagę prawdopodobieństwo awarii i incydentów oraz ich skutki dla środowiska. Na terenie Instalacji wprowadzone będą procedury określające sposób przyjęcia, weryfikacji oraz skierowania odpadów na instalację. Pracownicy zajmujący się ważeniem odpadów oraz weryfikowaniem zgodności odpadu z zadeklarowanym kodem zostaną przeszkoleni w zakresie klasyfikowania odpadów. Proces ważenia podczas przyjęcia odpadów na Instalację będzie dokumentowany. Weryfikacja przepływu odpadów będzie następować przy sporządzaniu dokumentów związanych z comiesięczną ewidencją odpadów.</p> <p>Postępowanie z odpadami i ich przemieszczanie odbywa się za pośrednictwem kompetentnego personelu;</p> <p>Postępowanie z odpadami i ich przemieszczanie są należycie udokumentowane, zatwierdzone przed wykonaniem i zweryfikowane po wykonaniu;</p> <p>Podejmowane są środki mające na celu zapobieganie, wykrywanie i łagodzenie skutków wycieków;</p>
1.2	Monitorowanie	
BAT.10	W ramach BAT należy okresowo monitorować emisje odorów	<p>Nie dotyczy</p> <p>Pomiary wykazały, że w miejscach wrażliwych nie będzie odczuwana emisja odorów.</p> <p>Instalacja została zaprojektowana by emisja odorów nie była odczuwana poprzez:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- wszystkie procesy związane z fermentacją beztlenową odbywają się w szczelnie zamkniętych zbiornikach.</li> </ul>

Lp.	Wymogi BAT określone dokumentami referencyjnymi	Spełnienie przez zakład wymogów BAT
		<ul style="list-style-type: none"> <li>- system fermentacji beztlenowej wytwarza minimum odorów</li> <li>- zastosowanie biofiltra (biofiltr wykorzystywany jest do oczyszczania powietrza wylotowego. Właściwości biofiltra: <ul style="list-style-type: none"> <li>- Wysoka skuteczność redukcji substancji organicznych (około 90%)</li> <li>- Obudowa biofiltra oraz wewnątrz wykonane z tworzywa i stali kwasoodpornej</li> <li>- Materiał filtracyjny: naturalne drewno pochodzące z korzeni drzew umożliwia długą pracę (od 3 do 7 lat) bez wymiany wkładu. W kontenerze zamieszczone będzie około 16,5m<sup>3</sup> materiału filtrującego.</li> <li>- zlokalizowanie instalacji z dala od zabudowy mieszkaniowej,</li> <li>- przestrzeganie określonego czasu retencji i temperatury, dobra kontrola procesów fermentacji beztlenowej, prowadzona przez wykwalifikowaną kadrę, eliminuje większość związków przyczyniających się do powstawania odorów.</li> <li>- magazynowanie materiału pofermentacyjnego w szczelnie zamkniętych lagunach.</li> <li>- właściwe zarządzanie procesami przyjmowania i obsługi materiału surowcowego.</li> <li>- brak magazynowania surowca (rozładunek Just In time - do 12 h, tylko na moment przeładowania)</li> <li>-odpowiednia segregacja odpadów</li> <li>-transport surowca stałego odbywa się ciężarówką zabezpieczoną plandeką a substratu płynnego specjalistycznymi cysternami.</li> </ul> </li> </ul>
1.3	Emisje do powietrza	
BAT.13	<p>W celu zapobiegania emisjom odorów lub, jeżeli jest to niemożliwe, ich ograniczenia w ramach BAT należy stosować jedną z następujących technik lub ich kombinację:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- minimalizowanie czasu magazynowania</li> <li>- stosowanie przetwarzania chemicznego</li> <li>- optymalizacja przetwarzania tlenowego</li> </ul>	<p>TAK - zgodnie z BAT</p> <p>Stosuje się technikę minimalizowania czasu magazynowania.</p> <p>Wszystkie wsady, które mogą być źródłem uciążliwości zapachowej, transportowane są metodą „just Intime” - transport wyłącznie w momencie zapotrzebowania (bezpośrednio do odzysku z pominięciem magazynowania).</p> <p>Pozostałe substraty stałe (np. kiszonka traw i</p>

Lp.	Wymogi BAT określone dokumentami referencyjnymi	Spełnienie przez zakład wymogów BAT
		kukurydzy, odpadowa masa roślinna, wysłodki i inne) są wyładowywane na buforowym placu składowym (czasookres przeładowania do 12 h) i we właściwym czasie wsypywane ładowarką do dozownika siewki (Pasco) i dalej do fermentatora. Pojemność zasobnika wystarcza na dobowe zapotrzebowanie wsadu. Dodatkowo - patrz Bat. 10
BAT.14	<p>W celu zapobiegania emisjom rozproszonym do powietrza, w szczególności pyłu, związków organicznych i odorów, lub, jeżeli jest to niemożliwe, ich ograniczenia, w ramach BAT należy stosować odpowiednią kombinację poniższych technik.</p> <p>Minimalizowanie liczby ewentualnych źródeł emisji rozproszonych</p> <p>Dobór i stosowanie sprzętu o wysokim poziomie integralności</p> <p>Zapobieganie korozji</p> <p>Ograniczenie rozprzestrzeniania, gromadzenie i przetwarzanie emisji rozproszonych</p> <p>Nawilżanie</p> <p>Obsługa techniczna</p> <p>Czyszczenie terenów, na których przetwarzane i magazynowane są odpady.</p> <p>Program wykrywania i eliminowania nieszczelności (LDAR)</p>	<p>TAK-zgodnie z BAT</p> <p>Instalacja jest instalacją nową wybudowaną przy zastosowaniu norm europejskich. Miejsca emisji źródeł rozproszonych są zminimalizowane poprzez ograniczenie prędkości ruchu kołowego, stosowanie sprzętu o wysokim poziomie integralności. Teren jest regularnie czyszczony. Stosuje się techniki:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- minimalizowanie liczby ewentualnych źródeł emisji rozproszonych (odpowiednia konstrukcja rurociągu, ograniczenie prędkości ruchu kołowego),</li> <li>- dobór i stosowanie sprzętu o wysokim poziomie integralności (stosuje się odpowiednie zawory, uszczelki, pompy, sprężarki),</li> <li>- zapobieganie korozji (instalacja jest wykonana z odpowiednich materiałów, by zapobiec ewentualnej korozji),</li> <li>- ograniczenie rozprzestrzeniania, gromadzenie i przetwarzanie emisji rozproszonych (przetwarzanie odpadów odbywa się w zamkniętych zbiornikach, odpady, które mogą generować emisję rozproszone trafiają bezpośrednio do dozownika)</li> <li>- nawilżanie (w koniecznych przypadkach obszar ruchu kołowego może być nawilżany w celu ograniczenia pylenia)</li> <li>- obsługa techniczna - kontrola urządzeń</li> <li>- czyszczenie terenów, na których przetwarzane są odpady.</li> </ul> <p>Program wykrywania i eliminowania nieszczelności (LDAR) - nie stosuje się</p>
1.8	Ponowne wykorzystanie opakowań	
BAT.24	Aby ograniczyć ilość odpadów wysyłanych	Tam gdzie jest to możliwe ponownie wykorzystuje

Lp.	Wymogi BAT określone dokumentami referencyjnymi	Spełnienie przez zakład wymogów BAT
	do unieszkodliwiania, w ramach BAT należy zmaksymalizować ponowne wykorzystanie opakowań w ramach planu zarządzania pozostałościami (zob. BAT 1).	się opakowania (nie stanowią one wówczas odpadu). Opakowania zanieczyszczone olejami (odpad o kodzie 15 01 10*) nie są ponownie wykorzystywane, tylko oddawane do dalszego unieszkodliwiania.
2.	Konkluzje dotyczące BAT w odniesieniu do biologicznego przetwarzania odpadów	
BAT.33	Aby ograniczyć emisje odorów oraz poprawić ogólną efektywność środowiskową w ramach BAT należy dokonywać selekcji odpadów dostarczonych do przetworzenia. Technika ta polega na przeprowadzeniu procedur poprzedzających odbiór, odbioru i sortowania odpadów dostarczonych do przetworzenia (zob. BAT 2), aby zapewnić przydatność dostarczanych odpadów do ich przetwarzania, np. pod względem bilansu substancji biogennych, wilgoci lub toksycznych związków, które mogą ograniczać aktywność biologiczną.	Tak - w celu ograniczenia emisji odorów przeprowadzane są procedury omówione w BAT.2.
BAT.34	Aby ograniczyć emisje zorganizowane pyłu, związków organicznych oraz związków zapachowych, w tym H <sub>2</sub> S i NH <sub>3</sub> , do powietrza, w ramach BAT należy stosować jedną z poniższych technik lub ich kombinację. Technika: a) adsorpcja b) filtr biologiczny c) filtr tkaninowy d) utlenianie termiczne e) oczyszczanie na mokro Poziomy emisji powiązane z BAT-AEL w odniesieniu do zorganizowanych emisji NH <sub>3</sub> , odorów, pyłu, LZO do powietrza z biologicznego przetwarzania odpadów: NH <sub>3</sub> (1) (2)-0,3-20 mg/Nm <sup>3</sup> Stężenie odorów (1) (2)- 200 -1000 OUE/NIU <sub>3</sub> Pył - 2-5 mg/Nm <sup>3</sup> Całkowite LZO 5-40 (3) mg/Nm <sup>3</sup>	Tak - na instalacji stosuje się filtr biologiczny (biofiltr)

Lp.	Wymogi BAT określone dokumentami referencyjnymi	Spełnienie przez zakład wymogów BAT
	<p>1. Zastosowanie ma poziom emisji powiązany z najlepszymi dostępnymi technikami dla NH<sub>3</sub> albo poziom emisji powiązany z najlepszymi dostępnymi technikami dla stężenia odorów.</p> <p>2. Wskazany poziom emisji powiązany z najlepszymi dostępnymi technikami nie ma zastosowania do przetwarzania odpadów składających się głównie z obornika.</p> <p>3. Dolną granicę zakresu można osiągnąć, stosując utlenianie termiczne.</p>	
BAT.35	<p>Aby ograniczyć wytwarzanie ścieków oraz zużycie wody, w ramach BAT należy stosować wszystkie wymienione powyżej techniki.</p> <p>1) Segregacja ścieków: Odcieki spływające z przyzm kompostu oddziela się od spływów powierzchniowych wód opadowych. Możliwość ogólnego stosowania w nowych zespołach urządzeń. Możliwość ogólnego stosowania w istniejących zespołach urządzeń w ramach ograniczeń związanych z układami obiegu wody.</p> <p>2) Recyrkulacja wody: Recyrkulacja ścieków procesowych (np. z odwadniania płynnego produktu pofermentacyjnego w procesach beztlenowych) lub wykorzystanie jak największej ilości innych ścieków (np. skroplin wody, wody płuczającej, spływu powierzchniowego wód opadowych). Stopień recyrkulacji jest uwarunkowany bilansem wodnym zespołu urządzeń, zawartością zanieczyszczeń (np. metali ciężkich, soli, patogenów, związków zapachowych) lub charakterystyką ścieków (np. zawartość substancji biogennej).</p> <p>Możliwość ogólnego stosowania</p> <p>3) Ograniczenie powstawania odcieków do minimum: Optymalizacja zawartości wilgoci w odpadach w celu ograniczenia powstawania odcieków do minimum. Możliwość ogólnego stosowania.</p>	TAK - w ramach Bat stosuje się techniki powstałe wody opadowe są zawracane i wykorzystywane w procesie. <b>Ze względu na brak magazynowania odpadów</b> na placu nie powstają odcieki z przyzm.

## VIII. Zakres i sposób monitoringu

### **Monitoring emisji do powietrza**

Prowadzić monitoring emisji do powietrza na następujących zasadach:

- monitoring na emitorze E01 – agregat prądotwórczy nr 1 i nr 2 w zakresie emisji: tlenków azotu NO<sub>2</sub>, dwutlenku siarki, tlenku węgla, pyłu ogółem (w tym pył do 2,5 µm i do 10 µm), formaldehydu
- monitoring przeprowadzać 2 razy w roku
- monitoring prowadzić zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 7 września 2021 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji (Dz. U z 2021 r. poz. 1710)

### **Monitoring hałasu**

- monitoring hałasu wykonywać z częstotliwością raz na 2 lata w punktach pomiarowych odpowiadających lokalizacji najbliższej zabudowy mieszkaniowej tj.:  
ok. 840 m dom mieszkalny na działce nr 88/12  
ok. 900 m dom mieszkalny na działce nr 88/7
- monitoring hałasu wykonywać zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 7 września 2021 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji

### **Monitoring ścieków**

Nie ustala się obowiązku prowadzenia monitoringu ścieków z uwagi na brak wprowadzania ścieków do wód lub do ziemi oraz ze względu na brak zawartości szkodliwych substancji w ściekach przemysłowych

### **Ewidencja odpadów**

Zgodnie z art. 66 ust. ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2021 r. poz. 779 ze zm.) obliuguje się posiadacza odpadów do prowadzenia na bieżąco ilościowej i jakościowej ewidencji odpadów

### **IX. Sposób i częstotliwość wykonywania badań zanieczyszczenia gleby i ziemi substancjami powodującymi ryzyko, które mogą znajdować się na terenie zakładu w związku z eksploatacją instalacji oraz pomiarów zawartości tych substancji w wodach gruntowych, w tym pobierania próbek**

W trakcie eksploatacji instalacji należy prowadzić monitoring środowiska wodno-gruntowego na terenie zakładu pod kątem zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko. Wyniki badań należy przedstawić w raporcie z monitoringu środowiska wodno-gruntowego na terenie elektrowni.

#### **Monitoring gruntu należy prowadzić:**

- z podziałem na grunty strefy przypowierzchniowej 0-0,25 m p.p.t. oraz strefy wgłębnej (>0,25 m p.p.t.)



- pobór prób ze strefy wglębnej prowadzić zgodnie z tabelą nr 7 zawartą w raporcie początkowym str. 24
- pobór prób ze strefy przypowierzchniowej prowadzić z podziałem na 10 sekcji S1-S10 zgodnie ze schematem z załącznika 1.2 raportu początkowego
- zakres badań chemicznych gruntów obejmować powinien następujące elementy
  - zasolenie
  - metale ciężkie: As, Ba, Cd, Cr, Co, Cu, Pb, Hg, Mo, Ni, Sn, Zn
  - substancje ropopochodne: benzyny (C6-12) i oleje (C12-35)
  - lotne węglowodory aromatyczne BTEX
  - wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne WWA
- pobór prób gruntu przeprowadzać 1 raz na 5 lat

#### **Monitoring wód podziemnych:**

- monitoring jakości wód podziemnych prowadzić zgodnie z zapisami Dokumentacji hydrogeologicznej określającej warunki hydrogeologiczne w związku z projektowaniem inwestycji mogącej negatywnie oddziaływać na wody podziemne - Elektrownia Biogazowa Cychry w Koninie zatwierdzonej decyzją Prezydenta Miasta Konina z dnia 17.09.2019 znak OŚ.6531.6.2019
- monitoring prowadzić 2-krotnie w skali roku tj. w okresie wiosennym (marzec-kwiecień) o wysokim stanie wody oraz wczesnojesiennym (wrzesień-październik)
- analizy chemiczne powinny obejmować oznaczenie: PEW, pH, ogólny węgiel organiczny (OWO), zawartości metali ciężkich (Zn, Pb, Cu, Cr, Ni, Cd), zawartości  $Cl^-$ ,  $SO_4^{2-}$ ,  $NO_3^-$ ,  $NO_2^-$ ,  $HCO_3^-$ ,  $Na^+$ ,  $K^+$ ,  $Mg^+$ ,  $Ca^+$ ,  $Fe_{og}$ ,  $Mn^{2+}$ ,  $NH_4$ .

#### **X. Zakres, sposób i termin przekazywania organowi właściwemu do wydania pozwolenia i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, w zakresie nieobjętym przepisami art. 149.**

Do dnia 31 grudnia każdego roku (począwszy od 31.12.2022 r.) pisemnie przekazywać do Prezydenta Miasta Konina oraz Wojewódzkiego Inspektoratu Ochrony Środowiska w Poznaniu, Delegatura w Koninie informację o:

- monitoringu w zakresie emisji do powietrza, prowadzonego zgodnie z pkt VIII niniejszej decyzji,
- ewidencji odpadów,
- ilości wyprodukowanego biogazu,
- powstałych awariach, czasu trwania i ich wpływie na środowisko,
- monitoringu w zakresie emisji hałasu, prowadzonego zgodnie z pkt VIII niniejszej

decyzji,

- innych istotnych w zakresie ich wpływu na środowisko.

#### **XI. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz wymóg informowania o wystąpieniu awarii**

Na terenie „Elektrowni Biogazowej CYCHRY” Sp. z o.o. nie występują ilości substancji niebezpiecznych wymienione w rozporządzeniu Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2016 r. poz. 138) w związku z czym zakład nie zalicza się do zakładu o zwiększonym ryzyku albo do zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

Urządzenia techniczne i instalacje technologiczne instalacji są eksploatowane wyłącznie w normalnych warunkach w stanie pełnej sprawności technicznej.

W przypadku awarii instalacji lub jej części następuje jej wyłączenie z eksploatacji lub zatrzymanie procesu technologicznego do czasu zakończenia niezbędnej naprawy lub usunięcia usterek.

#### **XII. Sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji, w tym sposoby usunięcia negatywnych skutków powstałych w środowisku w wyniku prowadzonej eksploatacji, gdy są one przewidywane**

Przed przystąpieniem do zakończenia eksploatacji instalacji zgodnie z art. 217b ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2021 r. poz. 1973) należy sporządzić raport końcowy o stanie końcowym zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych na terenie zakładu substancjami powodującymi ryzyko. Raport powinien obejmować m.in.:

- informacje na temat planowanego sposobu użytkowania terenu, o ile takie informacje są dostępne,
- nazwy substancji powodujących ryzyko, które były wykorzystywane, produkowane lub uwalniane przez wymagające pozwoleń zintegrowanych instalacje, położone na terenie zakładu,
- informacje na temat zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych na terenie zakładu substancjami powodującymi ryzyko stosowanymi, produkowanymi lub uwalnianymi przez wymagające pozwoleń zintegrowanych instalacje, położone na terenie zakładu, w tym wyniki badań zanieczyszczenia gleby i ziemi tymi substancjami, oraz pomiarów zawartości tych substancji w wodach gruntowych, w tym pobierania próbek, wykonanych przez laboratorium, o którym mowa

w art. 147a ust. 1 pkt 1 lub ust. 1a tejże ustawy

### **XIII. Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach**

Firma „ELEKTROWNIA BIOGAZOWA CYCHRY” Sp. z o.o., ul. Ratajczaka 26/110, 61-815 Poznań zobowiązana jest stosować warunki ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów zgodnie z operatami przeciwpożarowymi, sporządzonymi przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych inż. Feliksa Grzelkę Nr upr. 131/93, wynikającymi z ustawy z dnia 14.12.2012 r. o odpadach (Dz. U. 2021 r., poz. 779, ze zm.), ustawy z dnia 27.04.2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2021 r. poz. 1973) oraz zgodnie z wymaganiami obowiązujących przepisów z zakresu ochrony przeciwpożarowej.

### **XIV. Sposoby ograniczania oddziaływań transgranicznych na środowisko**

Uwzględniając lokalizację oraz rodzaj instalacji nie przewiduje się transgranicznego oddziaływania na środowisko.

### **XV. Czas obowiązywania zezwolenia**

Pozwolenie wydaje się na czas nieoznaczony

## **UZASADNIENIE**

„ELEKTROWNIA BIOGAZOWA CYCHRY” Sp. z o.o., ul. Ratajczaka 26/110, 61-815 Poznań wnioskiem z dnia 29.10.2019 r. zwróciła się do Marszałka Województwa Wielkopolskiego z wnioskiem o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla Elektrowni Biogazowej Cychry sp. z o.o. ul. Ratajczaka 26/110, 61-815 Poznań.

Przedmiotowa instalacja nie stanowi żadnego z przedsięwzięć mogącego zawsze znacząco oddziaływać na środowisko, wymienionych w Rozporządzeniu Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. 2019 r. poz. 1839). Uwzględniając powyższe, zgodnie z art. 65 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2021 r. poz. 735 ze zm.). Marszałek Województwa Wielkopolskiego pismem znak DSR-II-2.7222.33.2019 z dnia 20 listopada 2019 r. przekazał wniosek Elektrowni Biogazowej Cychry sp. z o. o. wg właściwości do tut. organu.

W toku prowadzonego postępowania, z uwagi na konieczność złożenia wyjaśnień do wniosku, pismami z dnia 09.01.2020 r., 27.05.2020 r., 20.07.2020 r., 17.09.2020 r., 17.10.2020 r., 01.09.2021 r., 06.10.2021 r. oraz 21.10.2021 r. wnioskodawca uzupełnił wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego.

Instalacja typu elektrowni biogazowej o zdolności przetwarzania odpadów w ilości 380 Mg/dobę kwalifikuje się do instalacji wymienionych w punkcie 5 ppkt 3c załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. poz. 1169). W związku z powyższym, zgodnie z art. 201 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo Ochrony Środowiska (Dz. U. z 2021 r. poz. 1973) przedmiotowa instalacja wymaga uzyskania pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z art. 378 ust. 1 ww. ustawy organem właściwym do wydania pozwolenia zintegrowanego w przedmiotowej sprawie jest starosta. Zgodnie z art. 92 ust. 1 pkt 2 i ust. 2 ustawy z dnia 5 czerwca 1998 r. o samorządzie powiatowym (Dz. U. z 2020 r., poz. 920 ze zm.), prezydent miasta na prawach powiatu posiada uprawnienia do działania jako organ powiatu, tj. starosta. W związku

z powyższym, organem właściwym do wydania pozwolenia zintegrowanego na przedmiotowej nieruchomości jest Prezydent Miasta Konina.

W oparciu o art. 186 ustawy z dnia 27.04.2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2021 r., poz. 1973), w związku z art. 46 ust. 1 pkt 3 ustawy z dnia 14.12.2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2021 r., poz. 779, ze zm.) pismem znak OŚ.6233.2.2019 z dnia 12 listopada 2020 r. zwrócono się do Wydziału Urbanistyki i Architektury Urzędu Miejskiego w Koninie z prośbą o stwierdzenie zgodności lokalizacji określonej we wniosku działalności z ustaleniami miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego miasta Konina.

Wydział Urbanistyki i Architektury Urzędu Miejskiego w Koninie pismem znak UA.6727.670.2020 z dnia 24 listopada 2020 r. stwierdził, że:

- zgodnie z uchwałą Nr 118 Rady Miasta Konina z dnia 26 maja 1999 r., w sprawie zmiany miejscowego planu ogólnego zagospodarowania przestrzennego miasta Konina w granicach byłej strefy ochronnej Huty Aluminium (opubl. w Dz. Urz. Woj. Wielkopolskiego nr 49, poz. 1068 z dnia 8 lipca 1999 r.) niżej wymienione działki znajdują się na terenie oznaczonym w planie następującymi symbolami i przeznaczone są pod:

- działka o numerze ewidencyjnym 271/10 (obręb Maliniec):

26 TA - wielofunkcyjne tereny aktywizacji gospodarczej,

- działka o numerze ewidencyjnym 271/15 (obręb Maliniec):

17 P/S - tereny produkcji przemysłowej, baz i składów.

Jednocześnie poinformował, że część działki o numerze ewidencyjnym 271/10 (obręb Maliniec) znajduje się w strefie ochronnej gazociągu

wysokociśnieniowego.

Biorąc powyższe pod uwagę Wydział Urbanistyki i Architektury Urzędu Miejskiego w Koninie stwierdził, iż planowana inwestycja związana z eksploatacją instalacji typu IPPC do odzysku lub unieszkodliwiania, z wykorzystaniem fermentacji beztlenowej na wyżej wymienionych działkach, nie narusza ustaleń miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego.

Wydział Urbanistyki i Architektury Urzędu Miejskiego w Koninie ponadto nadmienił, że deklarowana przez inwestora moc instalacji do produkcji energii z odnawialnych źródeł energii wynosząca 2,126 MW przekracza dopuszczoną w ustawie z dnia 27 marca 2003 r. o planowaniu i zagospodarowaniu przestrzennym, moc urządzeń wytwarzających energię z odnawialnych źródeł energii – art. 10

ust. 2a. W celu bardziej precyzyjnego określenia zgodności inwestycji z mpzp przeprowadzono analizę wydanych pozwoleń na budowę dla podmiotu, którego obiekty znajdują się na wnioskowanych działkach. Ze zgromadzonych materiałów wynika, że obiekty i urządzenia zlokalizowane na działkach numer: 271/10, 271/15, 270 i 269 (obręb Maliniec) stanowią kompleks przemysłowy wraz z niezbędną infrastrukturą. Inwestor zrealizował inwestycję w oparciu o wydane przez tutejszy organ decyzje pozwoleń na budowę. W dokumentacji projektowej wskazano m.in. charakter i zdolności produkcyjne zakładu, w tym: ilość produkowanej energii przy użyciu wywaru pogorzelnianego oraz odpadowej masy roślinnej.

Zainstalowana moc elektryczna na poziomie ok. 2 134 kW miała zaspakajać 100% potrzeb własnych na energię elektryczną i ciepłą, a jej nadwyżka miała być sprzedawana do sieci elektroenergetycznej. W świetle powyższych argumentów Wydział Urbanistyki

i Architektury uznał, że inwestycja zrealizowana została zgodnie z wydanymi pozwoleńiami na budowę, tym samym nie narusza ustaleń obowiązującego miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego.

Zgodnie z art. 183c ust. 1 ustawy z dnia 27.04.2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2021 r. poz. 1973) pozwolenie na wytwarzanie odpadów jest wydawane po przeprowadzeniu przez komendanta powiatowego (miejskiego) Państwowej Straży Pożarnej kontroli instalacji, obiektu budowlanego lub jego części, w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14.12.2012 r. o odpadach (Dz. U. 2021 r., poz. 779, ze zm.).

Mając powyższe na uwadze, pismem znak OŚ.6223.3.2019 z dnia 02.12.2020 r., stosownie do art. 183c ust. 1 ww. ustawy, tutejszy organ zwrócił się do Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Koninie z prośbą o przeprowadzenie kontroli zakładu. Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej w Koninie postanowieniem znak MZ.5560.44.3.2020 z dnia 15.01.2021 r. (18.01.2021 r. - data wpływu) pozytywnie zaopiniował spełnianie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym dla ww. firmy oraz w postanowieniu Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Koninie z dnia 20 maja 2020 r. znak MZ.5560.44.2020 w zakładzie przy ul. Brunatnej 17, 62-510 Konin.

Zgodnie z art. 41a ust. 1 ustawy z dnia 14.12.2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2021 r., poz. 779 ze zm.) zezwolenie na zbieranie odpadów, zezwolenie na przetwarzanie odpadów oraz pozwolenie na wytworzenie odpadów uwzględniające zbieranie lub przetwarzanie odpadów są wydawane po przeprowadzeniu przez wojewódzkiego inspektora ochrony środowiska, z udziałem przedstawiciela właściwego organu, kontroli instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub miejsc magazynowania odpadów, w których ma być prowadzone przetwarzanie odpadów lub zbieranie odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska. Biorąc powyższe pod uwagę pismem znak OŚ.6223.2.2019 z dnia 02.12.2020 r. zwrócono się do Wojewódzkiego Inspektoratu Ochrony Środowiska w Poznaniu Delegatura w Koninie z wnioskiem o przeprowadzenie kontroli zakładu.

Pismem z dnia 21.07.2021 r. strona wniosła o zawieszenie postępowania administracyjnego. Zgodnie z art. 98 § 1 ustawy z dnia 14.06.1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2021 r., poz. 735 ze zm.), organ administracji publicznej może zawiesić postępowanie, jeżeli wystąpi o to strona, na której żądanie postępowanie zostało wszczęte, a nie sprzeciwiają się temu inne strony oraz nie zagraża to interesowi społecznemu. Mając na uwadze powyższe, Prezydent Miasta Konina postanowieniem znak: OŚ.6223.2.2019 z dnia 22.07.2021 r. zawiesił postępowanie administracyjne w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego.

Wnioskiem z dnia 01.09.2021 r. Elektrownia Biogazowa Cychry wniosła o wznowienie postępowania administracyjnego. Prezydent Miasta Konina postanowieniem znak OŚ.6223.2.2019 z dnia 09.09.2021 r. podjął na żądanie strony

postępowanie administracyjne w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego wszczęte na wniosek Elektrowni Biogazowej Cychry Sp. z o.o. ul. Ratajczaka 26/110 61-815 Poznań z dnia 29.10.2019 r.

Pismem znak OŚ.6223.2.2019 z dnia 09.09.2021 r. ponownie zwrócono się do Wojewódzkiego Inspektoratu Ochrony Środowiska w Poznaniu Delegatura w Koninie z wnioskiem o przeprowadzenie kontroli zakładu. Kontrola została przeprowadzona w dniach od 29.09.2021 r. do 14.10.2021 r. Wielkopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska postanowieniem znak ODI.703.461.3.2021.PK z dnia 18.10.2021 r. pozytywnie zaopiniował spełnianie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska dla instalacji elektrowni biogazowej zlokalizowanej pod adresem ul. Brunatna 17 w Koninie należącej do Spółki Elektrownia Biogazowa Cychry Sp. z o.o. z siedzibą ul. Ratajczaka 26/110, 61-815 Poznań, gdzie prowadzone będzie przetwarzanie odpadów.

Po przeprowadzonej kontroli stwierdzono rozbieżność między informacjami zawartymi we wniosku o udzielenie pozwolenia zintegrowanego, a ustaleniami dokonanyymi w toku przeprowadzonej kontroli. We wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego wskazano, że w wyniku przetwarzania odpadów powstaje odpad o kodzie 19 06 05 Ciecze z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych. W toku kontroli Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska ustalił, że w wyniku przetwarzania powstaje produkt tj. środek poprawiający właściwości gleby „AGROSAFE”. W związku z powyższym, pismem znak OŚ.6223.2.2019 z dnia 21.10.2021 r. wezwano wnioskodawcę do złożenia wyjaśnień w tym zakresie.

W odpowiedzi na wezwanie do złożenia wyjaśnień wnioskodawca poinformował, iż odpad powstający w wyniku przetwarzania substratów w Biogazowni Maliniec w Koninie, posiada status organicznego środka poprawiającego właściwości gleby pn.: „AGROSAFE”, na podstawie Decyzji nr G-648/17, wydanej przez Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi, dnia 24 marca 2017 roku oraz załączył skan ww. pozwolenia.

Zgodnie z art. 48a ust. 1 ustawy z dnia 14.12.2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2021 r. poz. 779 ze zm.) posiadacz odpadów obowiązany do uzyskania zezwolenia na zbieranie odpadów lub zezwolenia na przetwarzanie odpadów, z wyłączeniem zarządzającego składowiskiem odpadów, jest obowiązany do ustanowienia zabezpieczenia roszczeń w wysokości umożliwiającej pokrycie kosztów wykonania zastępczego. Wnioskodawca zadeklarował, że nie magazynuje przetwarzanych odpadów, w związku z czym nie jest zobligowany do ustanawiania zabezpieczenia roszczeń.

Zgodnie z art. 30, 33 ust. 1 oraz art. 79 ust. 1 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2021 r. poz. 247 ze zm.), w związku z art. 218 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2021 r. poz. 1973) obwieszczeniem znak OŚ.6223.1.2021 z dnia 25 października 2021 r. zapewniono możliwość udziału społeczeństwa w przedmiotowym postępowaniu. Zgodnie z art. 33 ust. 1 ww. ustawy podano do publicznej wiadomości informacje o możliwości zapoznania się z dokumentacją sprawy oraz o możliwości składania uwag i wniosków, wyznaczając sposób, miejsce i 30-dniowy termin tj. od poniedziałku do piątku w godz. od 7<sup>30</sup> do 15<sup>30</sup> od dnia 26.10.2021 r. do dnia 25.11.2021 r. Uwagi i wnioski można było składać w Urzędzie Miejskim w Koninie Plac Wolności 1 lub w Wydziale Ochrony Środowiska ul. Wojska Polskiego 2 pok. 218 od poniedziałku do piątku w godz. od 7<sup>30</sup> do 15<sup>30</sup> oraz na adres e-mail: [anna.kaszkwiaak-sypniewska@konin.um.gov.pl](mailto:anna.kaszkwiaak-sypniewska@konin.um.gov.pl). Zgodnie z art. 34 ww. ustawy uwagi i wnioski mogły być wnoszone w formie pisemnej, ustnie do protokołu lub za pomocą środków komunikacji elektronicznej bez konieczności opatrywania ich kwalifikowanym podpisem elektronicznym. Przedmiotowe obwieszczenie wywieszono na tablicy ogłoszeń i zamieszczono na stronie internetowej Urzędu Miejskiego w Koninie. W wyznaczonym terminie nie wpłynęły żadne uwagi i wnioski.

Przed wydaniem niniejszej decyzji pismem znak OŚ.6223.2.2019 z dnia 30.11.2021 r. organ dopełnił obowiązku określonego w art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2021 r. poz. 735 ze zm.) umożliwiając stronie wypowiedzenie się, co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań. Strona nie wniosła żadnych uwag.

W myśl art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2021 r. poz. 735 ze zm.) organ administracji publicznej załatwia sprawę przez wydanie decyzji, chyba że przepisy kodeksu stanowią inaczej. Decyzje rozstrzygają sprawę co do jej istoty w całości lub w części albo w inny sposób kończą sprawę w danej instancji. Mając powyższe na uwadze orzeczono jak w sentencji.

### **POUCZENIE**

Na niniejszą decyzję przysługuje stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Koninie za pośrednictwem Prezydenta Miasta Konina w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

Zgodnie z art. 127a ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania



administracyjnego (Dz. U. z 2021 r. poz. 735 ze zm.) – w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję.

Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna. Powyższe oznacza, iż decyzja podlega natychmiastowemu wykonaniu oraz brak jest możliwości złożenia odwołania do organu wyższego stopnia i zaskarżenia do Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego.

Nie jest możliwe skuteczne cofnięcie oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania.

z up. Prezydenta Miasta Konina  
/-/ Anna Kaszkowiak-Sypniewska  
Kierownik  
Wydziału Ochrony Środowiska  
*podpis elektroniczny*

**Otrzymują:**

1. Adresat
2. a/a P.C.

**Do wiadomości:**

1. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Poznaniu, Delegatura w Koninie, ul. Kardynała Stefana Wyszyńskiego 3A, 62-510 Konin – ePUAP
2. Ministerstwo Klimatu i Środowiska, ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa - ePUAP

Pobrano opłatę skarbową w wysokości 506,00 zł (słownie złotych: pięćset sześć 00/100).