

Załącznik do Decyzji nr 7 znak OŚ.6220.12.2023 z dnia 20 października 2023 r.

Charakterystyka przedsięwzięcia – Montaż instalacji do odtłuszczania, nakładania i suszenia powłok malarskich wraz z infrastrukturą towarzyszącą. Instalacja zostanie zlokalizowana w istniejącej hali zakładu produkcji rozdzielnic w obrębie działki nr 1212, obręb Gosławice w Koninie.

Przedsięwzięcie będzie polegać na montażu instalacji do odtłuszczania, nakładania i suszenia powłok malarskich wraz z infrastrukturą towarzyszącą. Instalacja zostanie zlokalizowana w istniejącej hali zakładu produkcji rozdzielnic w obrębie działki nr 1212, obręb Gosławice w Koninie. Realizację przedsięwzięcia przewidziano na powierzchni ok 800 m² hali. W związku z powstaniem ww. instalacji zajdzie konieczność likwidacji części istniejących stanowisk spawalniczych. Ponadto zlikwidowana zostanie istniejąca instalacja, która będzie zastąpiona ww. instalacją. Celem przedsięwzięcia jest posadowienie instalacji o lepszej sprawności (sprawność palników) oraz lepszej skuteczności oczyszczania ścieków przemysłowych z procesu mycia i odtłuszczania elementów przed malowaniem.

Planowana instalacja będzie się składała z: myjki, suszarki, tunelu schładzającego przy piecu, kabiny malarskiej, transportera podwieszanego o ruchu ciągłym, kotłów gazowych, wymiennika ciepła (płytowego), automatycznego dozownika do roztworów w myjni i zestawu do produkcji wody demineralizowanej w myjni. W myjni przewiduje się wydzielenie 5 stref, tj. mycie (odtłuszczanie neutralne z nadtrawianiem), płukanie (płyn technologiczny), płukanie DEMI (płyn technologiczny), pasywacja (preparat chemiczny) i płukanie DEMI (płyn technologiczny). Proces technologiczny będzie realizowany poprzez przygotowanie powierzchni detali przed malowaniem, czemu służyć będzie myjka natryskowa przelotowa. Następnie po procesie odmuchiwania elementy trafią będą do suszarki przelotowej. Wysuszone i schłodzone detale następnie poddawane będą procesowi malowania. Nanoszenie farb prowadzone będzie metodą elektrostatyczną przy pomocy manipulatorów, robota oraz ręcznie przez operatora. Następnie elementy transportowane będą do pieca polimeryzacji, celem stapiania naniesionej farby. Pomalowane i wystudzone elementy dostarczane będą na magazyn wyrobów gotowych. Montaż wanien procesowych przewidziany jest w ramach myjki natryskowej. Przewiduje się montaż 3 wanien przeznaczonych do płukania wodą lub wodą demineralizowaną o łącznej pojemności 7,5 m³ oraz 2 wanien z chemią o łącznej pojemności 7,8 m³. Prowadzony będzie proces pasywacji konwersji cyrkonowej.

Woda na potrzeby socjalno-bytowe oraz technologiczne będzie pobierana tak jak dotychczas z sieci wodociągowej. Ścieki bytowe tak jak dotychczas będą odprowadzane do bezodpływowego zbiornika, a następnie będą wywożone do oczyszczalni ścieków celem ich dalszego zagospodarowania. Ścieki przemysłowe również nadal będą odprowadzane do bezodpływowego zbiornika, a następnie będą wywożone do oczyszczalni ścieków celem ich dalszego zagospodarowania. Zakład posiada pozwolenie wodnoprawne na wprowadzanie ścieków przemysłowych do urządzeń kanalizacyjnych innego podmiotu. Ścieki przemysłowe stanowią mieszaninę ścieków z mycia i przygotowania powierzchni do nakładania powłok oraz ścieków bytowych. Zakłada się montaż pięciostopniowej myjni z automatycznym badaniem ścieków oraz automatycznym dozowaniem środków chemicznych co ma na celu poprawę jakości ścieków. Wytwarzane ścieki przemysłowe przed skierowaniem ich do zbiornika bezodpływowego poddawane będą procesowi podczyszczania w planowanym układzie oczyszczającym.

Wody opadowe i roztopowe, w tym wody z połaci dachowych hali są i będą odprowadzane do zewnętrznej kanalizacji deszczowej.

Źródłem emisji do powietrza będzie instalacja malarni, instalacja spawania oraz instalacja energetyczna. Instalację energetyczną stanowią istniejące kotły gazowe oraz gazowe moduły grzewcze centrali wentylacyjnych.

Niezorganizowane źródło emisji do powietrza stanowił będzie ruch pojazdów osobowych, ciężarowych i dostawczych. W związku z realizacją nowej instalacji w zakładzie pojawią się nowe emitory takie jak: kocioł gazowy o mocy znamionowej do 550 kW podgrzewacza wody w myjkach, kocioł gazowy o mocy znamionowej do 390 kW suszarki taktowej po myciu, kocioł gazowy o mocy znamionowej do 630 kW komory stapiania farby proszkowej oraz myjka taktowa przygotowująca elementy do nałożenia farby. Z uwagi na wyłączenie z użytkowania istniejącej instalacji emitory z nią związane zostaną wyłączone z użytkowania. Zatem nie przewiduje się zwiększenia zakresu oddziaływania.

Na poszczególnych etapach przedsięwzięcia wytwarzane będą odpady. Realizacja planowanego przedsięwzięcia nie spowoduje zmian w zakresie rodzajów, ilości oraz miejsc magazynowania odpadów. Wytwarzane odpady będą przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym odbiorcom.

Realizacja inwestycji nie wymaga usuwania żadnych drzew lub krzewów.

z up. Prezydenta Miasta Konina
/-/ Agnieszka Szkudelska
Zastępca Kierownika
Wydziału Ochrony Środowiska